

Номенклатура продукции








№ п/п	Код по ОКВЭД2	Код по ОКПД 2	Условия поставки									
			Вид закупаемого товара или услуги	Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупаемым товарам (работам, услугам)	Единица измерения	Планируемый к закупке объем продукции			Наличие технической информации о продукции*	Наименование региона поставки товаров (выполнения работ, оказания услуг)	Наименование требований к потенциальным поставщикам (при наличии)	Примечания
						2018	2019	2020				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	C35 Bd4-0,07	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	C35E Bd4+0,1	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	C35E Bd4+0,1	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	16MnCr5 GKZ Bd3+0,05	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	S355 Bd5+0,15	Ульяновская область	Нет данных	

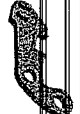







	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	16MnCr5Bd 5+0,1/-0,05	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	S420MCBd4+0,1	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	16MnCr5 GKZ Bd5,9+0,1	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	16MnCr5 GKZ Bd5+0,1	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	C67S	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	Bd 1,13-0,06 16MnCr5 S130098	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	X10CrNi18-8	Ульяновская область	Нет данных	
	25.50	Нет данных	Штампованные детали	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	DC03M BD3+0,05 NACH S130037	Ульяновская область	Нет данных	
Нет данных	29.32.30.213		Втулки из металла и пластика	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	BD 0,83-0,03 DC04M NACH S130143	Ульяновская область	Нет данных	
Нет данных	29.32.30.213		Втулки из металла и пластика	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	DP-4	Ульяновская область	Нет данных	


Нет данных	29.32.30.213	Втулки из металла и пластика	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	GLYCO-92,	Ульяновская область	Нет данных		
Нет данных	29.32.30.213	Втулки из металла и пластика	прилагается изображение деталей	шт.	400000	400000	400000	PBT-GF/PTFE/BLACK	Ульяновская область	Нет данных		
Нет данных	29.32.30.213	Втулки из металла и пластика	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	Gran-Technyl A218V25 NOIR21N 001013998	Ульяновская область	Нет данных		
Нет данных	29.32.30.213	Втулки из металла и пластика	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	втулка - сталь, слой скольжения -PTFE	Ульяновская область	Нет данных		
25.50	Нет данных	Порошковая металлургия	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	D32. similar to DIN 30910 Chem composition: Ni-0,4-0,5%, Mo-0,4-0,5%, C-0,4-0,5%, Fe - остаток	Ульяновская область	Нет данных		
24.53	Нет данных	Алюминевое литье	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	GD-AISI9Cu3	Ульяновская область	Нет данных		
24.53	Нет данных	Алюминевое литье	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	GD-AISI9Cu3	Ульяновская область	Нет данных		
24.53	Нет данных	Алюминевое литье	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	GD-AISI9Cu3	Ульяновская область	Нет данных		
24.53	Нет данных	Алюминевое литье	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	GD-AISI9Cu3	Ульяновская область	Нет данных		

25.6	Нет данных	Механическая обработка	прилагается изображение деталей	шт.	400000	400000	400000	Заклепка X8CrNiSi18-9	Ульяновская область	Нет данных		
25.6	Нет данных	Механическая обработка	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	игла - rolling bearing steel core hardness 700+140 HV	Ульяновская область	Нет данных		
25.6	Нет данных	Механическая обработка	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	Вал - Cf53 nach S130160	Ульяновская область	Нет данных		
Нет данных	Нет данных	Высадка (Extrusion part)	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	Контргайка DIN EN ISO 898-2	Ульяновская область	Нет данных		
Нет данных	Нет данных	Высадка (Extrusion part)	прилагается изображение деталей	шт.	800000	800000	800000	Болт - through hardened steel AT10 according WN5161, part 2 (analog metric, steel grade 10,9) or stainless steel grade A2 / A4	Ульяновская область	Нет данных		
Нет данных	Нет данных	Высадка (Extrusion part)	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	Болт 100Cr6 nach S 130 000	Ульяновская область	Нет данных		
Нет данных	Нет данных	Высадка (Extrusion part)	прилагается изображение деталей	шт.	400000	400000	400000	заклепка - X3CrNiCu18-9-4 nach EN 10088-3	Ульяновская область	Нет данных		
Нет данных	25.93.1	Пружина	прилагается изображение деталей	шт.	200000	200000	200000	Пружина EN 10270-2-VDSiCr	Ульяновская область	Нет данных		


Описание деталей


Назначение-деталь	Измерения	Деманд 2018 pcs	Деманд 2019 pcs	Деманд 2020 pcs
Илтрапованье детали				
	С35 Вd4-0,07	200 000	200 000	200 000
	С35Е Вd4±0,1	200 000	200 000	200 000
	С35Е Вd4±0,1	200 000	200 000	200 000
	16MnC5 GKZ Вd3±0,05	200 000	200 000	200 000
	S355 Вd5±0,15	200 000	200 000	200 000
	16MnC5Вd 5+0,1/-0,05	200 000	200 000	200 000
	S420MCEBd4±0,1	200 000	200 000	200 000

	16MnC5 GKZ Вd5,9±0,1	200 000	200 000	200 000
	16MnC5 GKZ Вd5±0,1	200 000	200 000	200 000
	С67S	200 000	200 000	200 000
	Bd 1,13-0,06 16MnC5 S130698	200 000	200 000	200 000
	X10CrNi18-8	200 000	200 000	200 000
	DC03M ВD3+-0,05 NACH S130037	200 000	200 000	200 000
Врутки из металла и пластика				
	BD 0,83-0,03 DC04M NACH S130143	200000	200000	200000
	DP-4	200 000	200 000	200 000


	GLYCO-92,	200 000	200 000	200 000
---	-----------	---------	---------	---------

	PBT-GF/PTE/BLACK	400 000	400 000	400 000
---	------------------	---------	---------	---------


	Gran-Tech/ A218V25 NOIR2IN 001013998	200 000	200 000	200 000
--	---	---------	---------	---------


	втулка - сталь, сной сложжения -PTE	200 000	200 000	200 000
---	--	---------	---------	---------



Горюшковая металлургия

	D32. similar to DIN 30910 Chem composition: Ni-0,4- 0,5%, Mo-0,4-0,5%, C-0,4- 0,5%, Fe - остаток	200 000	200 000	200 000
---	---	---------	---------	---------


Алюминиевое литье


	GD-AIS19Cu3	200 000	200 000	200 000
---	-------------	---------	---------	---------


	GD-AIS19Cu3	200 000	200 000	200 000
---	-------------	---------	---------	---------

	GD-AIS19Cu3	200 000	200 000	200 000
	GD-AIS19Cu3	200 000	200 000	200 000


Механическая обработка


	Заклепка X8CrNiS18-9	400 000	400 000	400 000
--	----------------------	---------	---------	---------

	пруга - rolling bearing steel core hardness 700+140 HV	200 000	200 000	200 000
---	---	---------	---------	---------

	Бари - CrS3 nach S130160	200 000	200 000	200 000
---	--------------------------	---------	---------	---------

Валялка (Extrusion part)

	Корректилка DIN EN ISO 898-2	200 000	200 000	200 000
---	---------------------------------	---------	---------	---------

	Boorr - through hardened steel AT10 according VNS161, part 2 (analog metric, steel grade 10,9) or stainless steel grade A2 / A4	800 000	800 000	800 000
---	---	---------	---------	---------

