



Автономная некоммерческая организация  
«Центр прототипирования инновационных разработок  
в области машиностроения в Чувашской Республике»



ЦЕНТР  
ПРОТОТИПИРОВАНИЯ

Основан в 2011 году.  
Общее количество работников – 7 человек.

**Основные направления деятельности:**

- машиностроение, металлообработка;

**Имеющиеся площади:**

офисные – 60 кв.м,  
производственные – 500 кв.м

**Учредитель:**

Министерство экономического развития,  
промышленности и торговли Чувашской Республики

**Адрес учредителя:**

428004, Чувашская Республика,  
г. Чебоксары, Президентский бульвар, д. 10  
Тел.: +7 (8352) 64-20-40

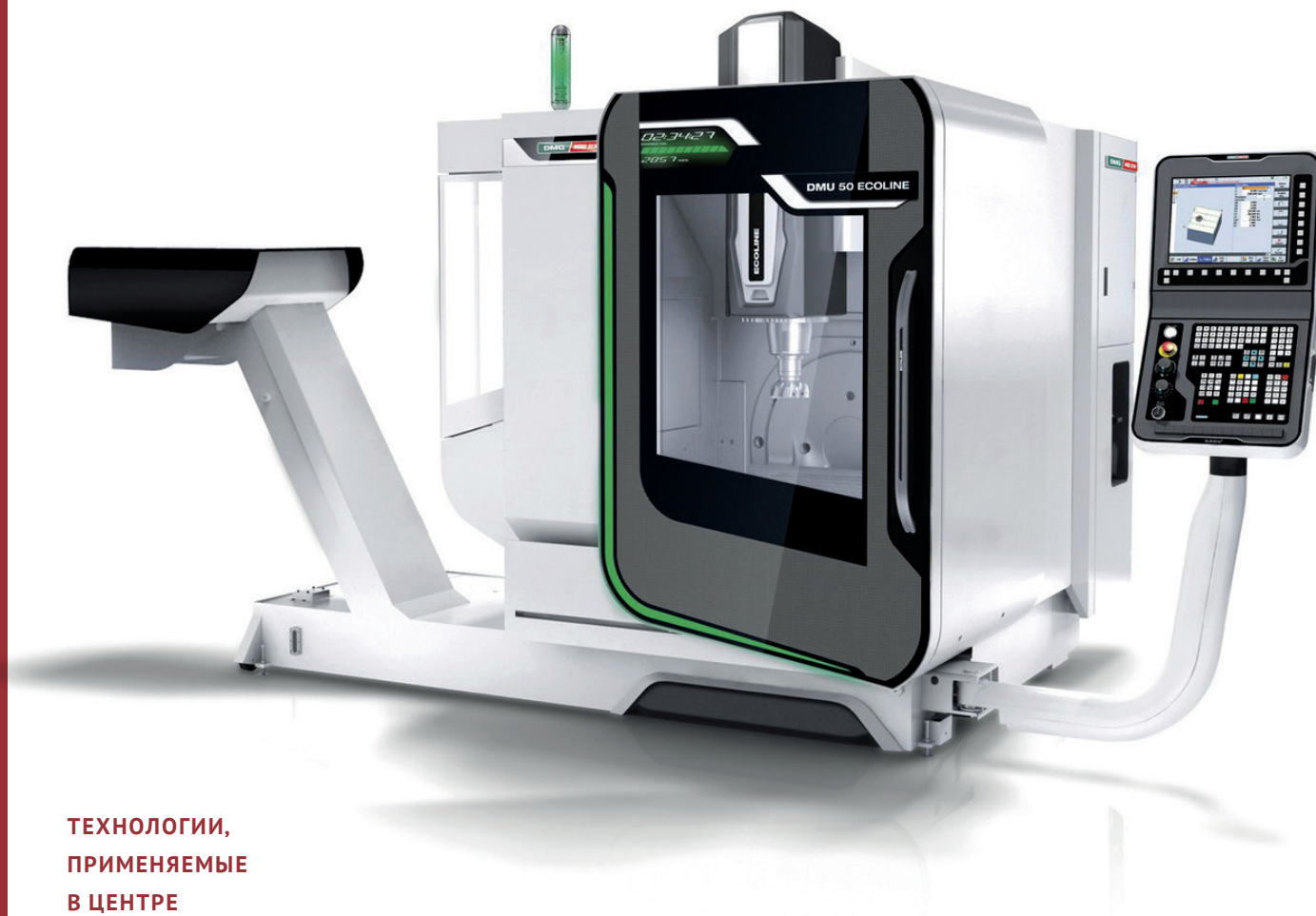
**Директор:**

Шалаев Андрей Юрьевич

428015, г. Чебоксары,  
ул. С. Михайлова, д. 3, Т-205

тел.: +7 (927) 665-37-41  
promtype@gmail.com

promtype.ru



## ТЕХНОЛОГИИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ЦЕНТРЕ

3D – сканирование; 3D – прототипирование;  
Прототипирование методом объемного фрезерования на станках с ЧПУ из композитных и полимерных материалов, различных металлов;

## МЕХАНООБРАБОТКА

- Проектирование и изготовление деталей и узлов
- Изготовление пресс-форм, штампов и технологической оснастки
- 5-ти координатная фрезерная обработка заготовок из стали, пластика и цветных металлов
- Расточка и точение цилиндрических, фасонных и конических поверхностей, нарезание резьбы, сверление, развертывание, зенкование и т.д.

## ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕНТРА ПРОТОТИПИРОВАНИЯ

### Фрезерный станок с ЧПУ DMG DMC V 635 ecoline

Применяется для изготовления запчастей, фрезеровки плоских и фасонных поверхностей, тел вращения, шестеренок, выборки пазов, снятия фасок, сверления, развертывания, зенкерования отверстий, нарезания резьбы и т.д..

### Токарный центр с ЧПУ DMG CTX 310 ecoline

Используется для выполнения следующих операций:

- Расточка и точение цилиндрических, фасонных и конических поверхностей
- Обработка и подрезка торцов
- Нарезание резьбы
- Сверление, развертывание, зенкерование отверстий

### Фрезерный станок с ЧПУ DMG DMU 50 ecoline

Автоматизированная 5-сторонняя обработка. Наличие интегрированного наклонноповоротного стола с управлением от ЧПУ и цифровыми приводами делает возможной обработку сложных заготовок за два установка. Возможность пятисторонней обработки за один установ значительно повышает точность обработки деталей, а кроме того сокращает время наладки.

### Заточной станок СМА

Переточка широкого спектра инструмента из твердого сплава или быстрорежущей стали: фрезы, сверла, борфрезы, зенкеры, развертки, метчики, зенковки, калибры, пуансоны, ступенчатый и комбинированный инструмент.

### Ленточно-пильный станок SIRIUS

Заготовительные операции производств: резка цветных металлов, легированных и нержавеющей сталей, жаропрочных сталей и легкообрабатываемых титановых сплавов, т.е. те материалы, которые можно обрабатывать с помощью биметаллических ленточных пил (с режущей кромкой из быстрорежущей стали).